

Międzynarodowy

XVIII

*Festiwal
Muzyczne*

Dni
Drozdowo

Łomża

2011

3-10 lipca 2011

*Impresje
muzyczne*



Regionalny Ośrodek Kultury w Łomży



Fundacja Narwińska

Program / zaproszenie



Regionalny Portal Kultury
www.naszakultura.pl

nasza kultura

ORGANIZATOR:

R Regionalny Ośrodek Kultury w Łomży
Instytucja Kultury Powiatu Łomżyńskiego
ul. Małachowskiego 4, tel./fax 086 219 01 11
e-mail: rok@4lomza.pl, www.rok.4lomza.pl
www.naszakultura.pl

Dyrektor artystyczny Festiwalu:

Jacek Szymański



Fundacja Narwiańska

ul. Główna 38, Drozdowo

18-421 Piłtница

tel. (086) 219 20 81

e-mail: kasia.modzelewska@wp.pl

www.fn.dti.pl

Patronat honorowy:

Jego Ekscelencja Biskup Łomżyński Ksiądz Stanisław Stefanek
Marszałek Województwa Podlaskiego - Jarosław Zygmunt Dworzyński
Wojewoda Podlaski - Maciejowyń
Starosta Łomżyński - Lech Marek Szablowski
Prezydent Miasta Łomży - Mieczysław Leon Czerniawski



WSPÓŁORGANIZATORZY:

Muzeum Przyrody w Drozdowie

Radio Nadzieja 103,6 FM

Teatr Otwarty w Gdańsku

Parafia pw. w. Jakuba Apostoła w Jedwabnem

Parafia pw. Krzysztofa w Łomży - Centrum Katolickie im. Jana Pawła II w Łomży

Parafia pw. w. Michała Archanioła - Katedralna w Łomży

Kościół Zakonny pw. Trójcy Przenajświętszej w Łomży (P.P. Benedyktynki)

Parafia pw. w. Jakuba Apostoła w Drozdowie

Parafia pw. w. Jana Ewangelisty w Zabieli

Parafia pw. Ducha Świętego w Zambrowie

Parafia pw. w. Apostoła Piotra i Pawła w Czyżewie

Parafia pw. Wniebowzięcia NMP w Łomży

Parafia pw. Świętego Krzysztofa w Łapach

Katolicka Bursa dla Młodzieży w Łomży

Wyższe Seminarium Duchowne w Łomży

Hotel Zbyszko w Nowogrodzie

Państwowa Szkoła Muzyczna I i II stopnia w Łomży

II Liceum Ogólnokształcące im. Marii Konopnickiej w Łomży

XVIII Festiwal Muzyczne Dni Drozdowo - Łomża zrealizowano przy wsparciu finansowym:

- Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego

- Powiatu Łomżyńskiego

- Powiatu Zambrowskiego

- Urzędu Miejskiego w Łomży

- Powiatu Kolneńskiego

- Urzędu Gminy i Miasta Jedwabne

- Urzędu Gminy Piłtница

- Urzędu Gminy Łomżowo

- Urzędu Miejskiego w Czyżewie

Patronat medialny:



www.4lomza.pl

Patronat prasowy:



www.tvlomza.pl



**W Imieniu Wykonawców, Organizatorów, Współorganizatorów
oraz Sponsorów**

niezapomnianych wrażeń artystycznych życzą:

Dyrektor
Artystyczny Festiwalu

Jacek Szymański

Dyrektor
Regionalnego Ośrodka Kultury
w Łomży

Jarosław Cholewicki

3 lipca 2011, godz. 9.30

niedziela

Czy ew - ko ciół parafialny pw. w. Apostołów Piotra i Pawła

PANU NA CHWAŁĘ

*Artystyczna oprawa mszy wi tej
i koncert wokalny-organowy*



wykonawcy:

JOANNA CORTES - sopran

JACEK SZYMA SKI - tenor

JAN BOKSZCZANIN - organy

Program:

G.Bizet – *Agnus Dei*, G.Donizetti – *Ave Maria*, C.Franck – *Panis Angelicus*,
E.Missa – *wi ta Dziewico*, W.A. Mozart – *Ave Verum*, G.Verdi – *Ave Maria*

oraz

utwory organowe od Bacha do współczesno ci.

3 lipca 2011, godz. 10.00

niedziela

Łapy - kościół parafialny pw. Wniebowzięcia NMP

O WŁADCO ŚWIATA

*Artystyczna oprawa mszy w tej
i koncert wokalny*



wykonawcy:

IZABELA KOPE - sopran

ALEKSANDRA KUCHARSKA - SZEFLER - sopran

MICHAŁ BŁOSKI - bas / baryton

DARIUSZ STANISŁAW WÓJCIK - bas / recytacja

ANDRZEJ NANOWSKI - organy

Program:

A.Ch. Adam – *Głos duszy*, J.S.Bach – *Et exultavit* oraz *Quia respexit* z „Magnificat”,
J.S.Bach/G.Gounod – *Ave Maria*, C.Franck – *Panis Angelicus*, S.Moniuszko – *Ojczyzna nasza*,
W.A.Mozart - *Alleluja* z „Exsultate jubilate”, C.Saint-Saens – *Ave Maria*, F.Schubert – *Ave Maria*,
O.M. ukowski – *Hymn do Pana Jezusa*

oraz

popularne arie operowe i operetkowe oraz songi musicalowe, m.in. „Zemsta Nietoperza”,
„Skrzypek na dachu”, „My fair lady”, „Straszny dwór”, „Casanova”.

3 lipca 2011, godz. 11.00

niedziela

Jedwabne - kościół parafialny pw. w. Jakuba Apostoła

OD BACHA DO WSPÓŁCZESNOŚCI

*Artystyczna oprawa mszy w tej
oraz koncert wokalny - organowy*



wykonawcy:

MAGDALENA TROCHIM - sopran

JACEK KOTYSKI - organy

Program:

C.Franck – *Panis Angelicus*, G.Giordani – *Caro mio ben*, W.A.Mozart – *Ave Verum*
W.A.Mozart – *Alleluja* z „*Exsultate Jubilate*”, F.Schubert – *Ave Maria*

oraz

muzyka organowa

J.S.Bach - *Adagio* z „*Toccaty i fugi C-dur*”, J.S.Bach - chorał: *Jesu, bleibet meine Freude*
F.Mendelssohn-Bartholdy - *VI sonata organowa*, C.Franck - *III chorał a-moll*.

3 lipca 2011, godz. 12.00

niedziela

Zambrów - kościół p.w. Ducha wi tego

PANU NA CHWAŁĘ

*Artystyczna oprawa mszy wi tej
oraz koncert wokalny - organowy*



wykonawcy:

JOANNA CORTES - sopran

JACEK SZYMAŃSKI - tenor

JAN BOKSZCZANIN - organy

Program:

G.Bizet – *Agnus Dei*, G.Donizetti – *Ave Maria*, C.Franck – *Panis Angelicus*,
E.Missa – *wi ta Dziewico*, W.A. Mozart – *Ave Verum*, G.Verdi – *Ave Maria*

oraz

utwory organowe od Bacha do współczesno ci.

3 lipca 2011, godz. 16.00

niedziela

Drozdowo - Muzeum Przyrody - salon/taras

INAUGURACJA FESTIWALU



wykonawcy:

MAGDALENA TROCHIM - sopran

VIKTOR KORUNNY - waltornia

LIANA KRASYUN-KORUNNA - fortepian

DARIUSZ STANISŁAW WÓJCIK - słowo wi ce

Program:

V.Bellini – *Ma rendi pur contento, Vaga luna che inargenti,*

G.Faure – *Clair de lune, Mandoline,*

S.Moniuszko – *Polna ró yczka, Prz niczka*

oraz

utwory na waltorni z towarzyszeniem fortepianu:

F.Strauss - *Nocturno, op. 7,*

P.Dukas - *Willanella,*

E.Bozza - *W lesie, op. 40.*

3 lipca 2011, godz. 20.00

niedziela

Łom a - Centrum Katolickie im. Papie a Jana Pawła II
przy parafii Krzy a wi tego - patio

AMIGOS PARA SIEMPRE

Przyjaciele na zawsze



wykonawcy:

ANNA JURCZY ŃSKA

piew

ROMUALD SPYCHALSKI

piew

JACEK SZYMA ŃSKI - słowo wi ce

Program:
przeboje musicalowe i filmowe.

4 lipca 2011, godz. 19.00

poniedziałek

**Łomża - II Liceum Ogólnokształcące im. Marii Konopnickiej,
aula im. Hanki Bielickiej**

Michał Kleofas Ogiński

ROMANSE WOKALNE

Promocja płyty CD



Wykonawcy:

JACEK SZYMAŃSKI - tenor

ANNA MIKOLON - fortepian

RYSZARD REMBISZEWSKI - słowo wiące

Program:

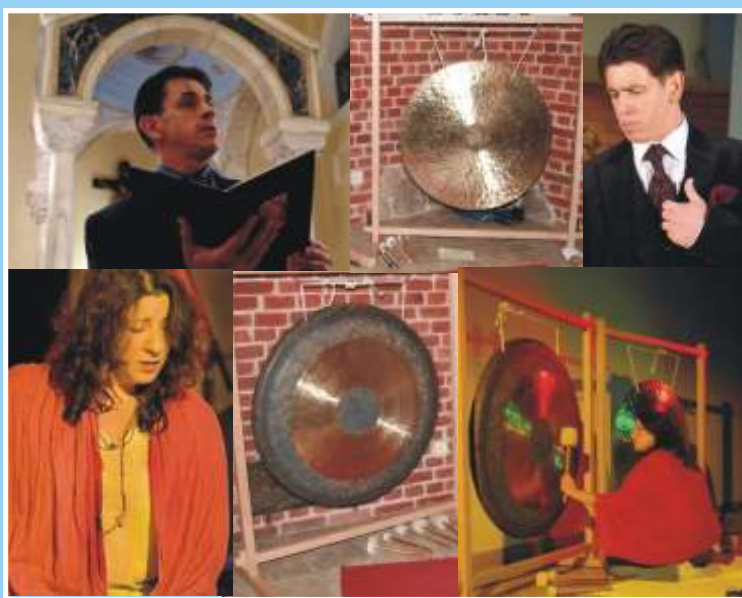
M.K.Ogiński - „Romanse wokalne”: *Czasem rzecz błaha, Zamilcz ach zamilcz, Piękna pani, Wspomnienia,
Zwiń dłoń, Przebudzenie, Niechaj miłośnasz, Wstało już słońce na niebie, Przy boku twym,
Minęły błogie dni, Rodzinna wieś, Jesienny dzień, Sun un rien, Falait-il me guerir, C'est pour vous,
Doux souvenir; Odi di un uom che muore, Le reveil.*

5 lipca 2011, godz. 19.00

wtorek

Łom a - ko ciół P.P. Benedyktynek pw. Trójcy Przenaj wi tszej

TRANSCENDENCJA... NIE TYLKO W POEZJI



Wykonawcy:

DARIUSZ STANISŁAW WÓJCIK

recytacja

MAGDALENA MI TKI

misy tybetańskie i gongi / pieśń

Program:

Karol Wojtyła - poemat: *SYMPHONIE SCALENIA* (fragmenty)

Magdalena Miłki - relaksacyjna muzyka improwizowana.

6 lipca 2011, godz. 19.00

roda
Łom a - Katedra

Z DŹWIĘKIEM FUGI

Recital wokalny - organowy



Wykonawcy:

JACEK KOTYŃSKI - organy

oraz

MIŁOSZ GAŁAJ - baryton

ANDRZEJ NANOWSKI - fortepian / organy

DARIUSZ STANISŁAW WÓJCIK - recytacja

JACEK SZYMAŃSKI - słowo wi ce

Program:

J.S.Bach - Partita *Sei gegrüßet, Jesu gutig*,

F.Mendelssohn-Bartholdy - VI sonata d-moll,

Ralph Vaughan Williams – *Five Mystical Songs (Pięć pieśni mistycznych)*,

C.Franck - III chorał a-moll,

Ch.M.Widor - *Toccata* z V symfonii f-moll.

7 lipca 2011, godz. 19.00

czwartek

Łom a - ko ciół p.w. Krzy a wi tego

BEL CANTO AMORE MIO

Wielki koncert operowy



Wykonawcy:

JOANNA CORTES - sopran

IZABELA KOPE - sopran

MAGDALENA TROCHIM - sopran

ALEKSANDRA KUCHARSKA - SZEFLER - sopran

ALICJA RUMIANOWSKA - mezzosopran

ROMUALD SPYCHALSKI - tenor

JACEK SZYMA - tenor

ŁUKASZ WRO - tenor

GRZEGORZ PIOTR KOŁODZIEJ - baryton

ANTONIO MEDONE - baryton

LESZEK SKRLA - baryton

oraz

LIANA KRASYUN - KORUNNA - fortepian

ANNA MIKOLON - fortepian

DARIUSZ STANISŁAW WÓJCIK - słowo wi ce

Chór Szkoły Podstawowej w niadowie pod dyr. Iwony Gumi skiej-Kropiewnickiej

Program:

arie i duety operowe

V.Bellini – *Purytanie*, G.Gounod – *Romeo i Julia*, S.Moniuszko – *Straszny Dwór*,
G.Puccini – *Tosca*, *Turandot*, *Madama Butterfly*, *Gianni Schicchi*, G.Rossini – *Cyrulik Sewilski*,
G.Verdi – *Rigoletto*, *Traviata*.

8 lipca 2011, godz. 20.00
piątek
Nowogród - Hotel Zbyszko



PRZETAŃCZYĆ CAŁĄ NOC

Koncert z okazji XV lecia Teatru Otwartego w Gdańsku



wykonawcy:

MARIOŁA KURNICKA - piew

ALICJA PIOTROWSKA – piew

MIŁOSZ GAŁAJ – piew

DARIUSZ STANISŁAW WÓJCIK – piew

MARTA NANOWSKA – skrzypce

ANDRZEJ NANOWSKI – fortepian

oraz

RYSZARD REMBISZEWSKI – słowo wi ce

Program:

songi, duety i sceny zbiorowe ze światowych musicali m.in.:

J.Bock – *Skrzypek na dachu*, N.Gay – *Me and my Girl*, J.Herman – *Hello Dolly*,

J.Kander – *Cabaret*, New York, F.Loeve – *My Fair Lady*,

A.L. Webber – *Cats*, *Evita*, *Upiór w operze*, *Jesus Christ Superstar*, C. Schonberg – *Les Miserables*.

9 lipca 2011, godz. 19.00

sobota

Drozdowo - kościół pw. w. Jakuba Apostoła

TANIEC Z SZABLAMI

30 lat istnienia Zespołu Akordeonowego

PSM II stopnia w Łomży

pod kierunkiem mgr Stanisława Morawskiego

(Dyrektor PSM I i II st. w Łomży - Mirosław Korona)



wykonawcy:

PIOTR KOMOROWSKI

JAKUB KOZŁOWSKI

MATEUSZ JASTRZĘBSKI

PIOTR SZABUŁKO

Program:

A.Chaczaturian - *Taniec z szablami*, W.Zołotariew - *Rondo capriccioso*, T.Albinoni - *Adagio B-dur*,
L.Boellmann - *Suita gotycka* - cz. IV toccata, J.Wojtarowicz - *Pageant, Little story*,
S.Joplin - *Ragtime III (brzoskwiowy)*, W.Gridin - *Ozornyje naigriszi*.

9 lipca 2011, godz. 13.00

sobota

Drozdowo - Muzeum Przyrody

SPOTKANIE POKOLEŃ W KRĘGU KULTURY ZIEMIAŃSKIEJ

Spotkanie historyczne pod hasłem



Zjazd ma na celu konsolidację rodowisk potomków ziemian łomżyńskich, a także upowszechnienie wiedzy dotyczącej przeszłości i tożsamości kulturowej ziemianstwa łomżyńskiego (w programie liczne prelekcje). Wydarzenie to jest połączone z wycieczkami krajoznawczymi.

10 lipca 2011, godz. 9.00

niedziela

Zabiele - kościół parafialny pw. w. Jana Ewangelisty

Z ODGŁOSEM WDZIĘCZNYCH PIENI

artystyczna oprawa mszy w tej oraz koncert wokalnno- organowy



wykonawcy:

JOANNA CORTES - sopran

MAGDALENA TROCHIM – sopran

MARIOŁA KURNICKA – sopran

ROMUALD SPYCHALSKI – tenor

ŁUKASZ WROSKI – tenor

MIŁOSZ GAŁAJ – baryton

GRZEGORZ PIOTR KOŁODZIEJ – baryton

ANDRZEJ NANOWSKI – organy / fortepian

Program

arie oratoryjno-kantatowe, pieśni religijne, arie operowe i operetkowe, duety operowe i operetkowe oraz pieśni popularne.

10 lipca 2011, godz. 9.00

niedziela

niadowo - ko ciół parafialny pw. Wniebowzi cia NMP

OD BACHA DO WSPÓŁCZESNOŚCI

artystyczna oprawa mszy wi tej oraz koncert wokaln- organowy



wykonawcy:

JACEK KOTY SKI – organy

ALICJA RUMIANOWSKA – mezzosopran

JACEK SZYMA SKI – tenor

DARIUSZ STANISŁAW WÓJCIK – bas / recytacja

ALEKSANDRA KUCHARSKA - SZEFLER – sopran

Program

J.S.Bach – *Et misericordia* z „Magnificat”, J.S.Bach/Ch.Gounod – *Ave Maria*, G.Donizetti – *Ave Maria*,
C.Franck – *Panis Angelicus*, S.Moniuszko – *Ojcie nasz*, *O Władco wiata*, W.A.Mozart – *Ave Maria*, *Ave Verum*,
C. Saint-Saens – *Ave Maria*, F.Schubert – *Ave Maria*, O.M. ukowski – *Hymn do Pana Jezusa*,

oraz

muzyka organowa

J.S.Bach - *Adagio* z „Toccaty i fugi C-dur”, J.S.Bach - chorał *Jesu, bleibet meine Freude*

F.Mendelssohn-Bartholdy - *VI sonata organowa*, C.Franck - *III chorał a-moll*.

10 lipca 2011, godz. 12.00
niedziela
Tykocin - Wielka Synagoga

Dymitr Szostakowicz
Z ŻYDOWSKIEJ POEZJI LUDOWEJ
promocja płyty CD



wykonawcy:

ALEKSANDRA KUCHARSKA-SZEFLER – sopran

ALICJA RUMIANOWSKA – mezzosopran

JACEK SZYMAŃSKI – tenor

ANNA MIKOLON – fortepian

DARIUSZ STANISŁAW WÓJCIK – narracja

słowo wiódce:

MARIUSZ RYTEL (TVP Białystok)

Program

D.Szostakowicz - *II Sonata fortepianowa h-moll, op. 61 (1942)*, części: *allegro, largo, moderato (con moto)*
cykl pieśni o tyt.: „Z żydowskiej poezji ludowej”, op. 79 (1948), *Placz nad zmarłym dzieckiem*,
Troskliwe mama i ciocia, Kołysanka, Przed długim rozłąkiem, Ostrzeżenie, Porzucony ojciec,
Pieśń o nędzy, Zima, Dobry wieści, Pieśń dziewczyny, Szczegół.

10 lipca 2011, godz. 17.00

niedziela

Drozdowo - Muzeum Przyrody - Park

Zakończenie XVIII Festiwalu

WIELKA GALA W PAŁACU

Jacek Szymański i jego Goście



wykonawcy:

**JOANNA CORTES, ANNA MIKOŁON, IZABELA KOPE ,
MARIOLA KURNICKA, LIANA KRASYUN-KORUNNA,
ALEKSANDRA KUCHARSKA-SZEFLER, EL BIETA MACH,
MAGDALENA MIŁTKI, MARTA NANOWSKA, ALICJA PIOTROWSKA,
ALICJA RUMIANOWSKA, MAGDALENA TROCHIM, MIŁOSZ GAŁAJ
GRZEGORZ PIOTR KOŁODZIEJ, VIKTOR KORUNNY,
JACEK KOTYSKI, ANTONIO MEDONE, ANDRZEJ NANOWSKI
LESZEK SKRŁA, ROMUALD SPYCHALSKI, ŁUKASZ WROSKI
DARIUSZ STANISŁAW WÓJCİK**

oraz

**ANNA JURCZYŃSKA, MICHAŁ BŁOSKI,
MATEUSZ JASTRZĘBSKI, PIOTR KOMOROWSKI, JAKUB KOZŁOWSKI, PIOTR SZABUŃKO**

prowadzenie:

**RYSZARD REMBISZEWSKI
JACEK SZYMAŃSKI**

Program:

przeboje wokalne i instrumentalne ze światowego repertuaru
operowego, operetkowego, musicalowego i instrumentalnego.

Sponsor główny:



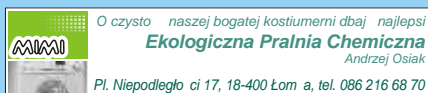
Sponsorzy strategiczni:



Sponsorzy:



UNIQA
Tomasz Filipkowski



Jolanta i Waldemar Baranowscy, WIRBUD Witold Chludziński, Roman Podoski, Marek Szumowski - strojenie fortepianów, Wanda i Tadeusz Wałkuscy, O rodek Rehabilitacji Konnej w Piłtncy, MDK-D T - sponsor oświetlenia, Szpital Wojewódzki w Łomży, Andrzej Przystupa.

Zdjęcia: ks. Krzysztof Jurczak, Marek Maliszewski, Ewa Sadecka, Ilona Makal (Malinka), Andrzej Kozyra, ks. Stanisław Liwowski, ROK.